

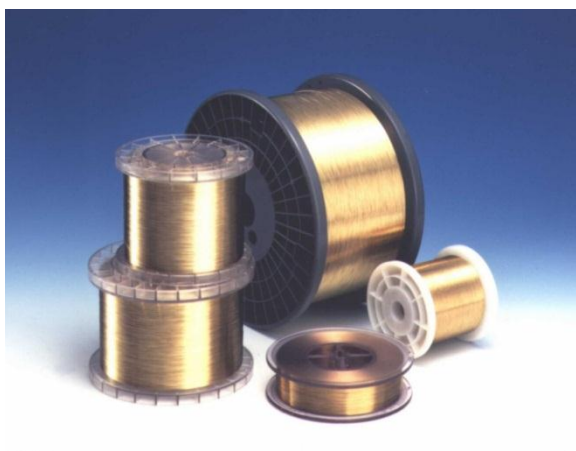
カットワイヤ SBX

材質 特殊黄銅合金

亜鉛含有量アップなどによる高性能な電極線

- SBXは標準的な黄銅電極線に比べ亜鉛含有量を高くする等の改良を加え、荒加工速度と仕上げ面質を改善した電極線です。
- ファナック、マキノ、ソディック機に適した高亜鉛黄銅ワイヤです。
- 線表面が滑らかなため、ワイヤ放電加工機のガイド部での金属粉の発生が少なく、長時間連続運転に適しています。
- 標準電極線に比べ腰(剛性)が強いため、自動結線性に優れます。

カットワイヤSBXの優れた特性

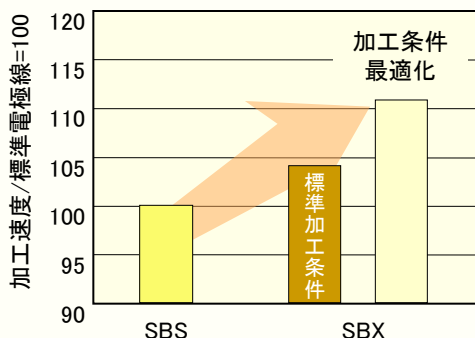


	加工速度	面粗度
標準黄銅電極線	100	100
カットワイヤSBX	111	94
改善率	11%	6%

カットワイヤSBXの性能	
外観	黄銅光沢色
引張り強さ (N/mm ²)	930~1080
伸び (%)	3%以下
導電率 (%IACS※)	22~25

- 測定方法はJISに準じます。
- ※%IACSは国際軟銅線標準を示します。

カットワイヤSBXの加工速度



加工テスト条件

ワーク材質 SKD-11 25mmt.
加工環境 没式、ノズル密着

加工条件設定方法

- ・電流を高く設定します。
- ・ワイヤテンションは落とすと効果的です。

線径 巻量 (kg)	P3	P5	P10	P20	DIN 200
	3.0	5.0	10.0	20.0	15.0
0.10	○	-	-	-	-
0.15	○	-	-	-	-
0.20	○	○	○	○	○
0.25	○	○	○	○	○
0.30	-	○	○	○	○