

タングステン線カットワイヤ TWS

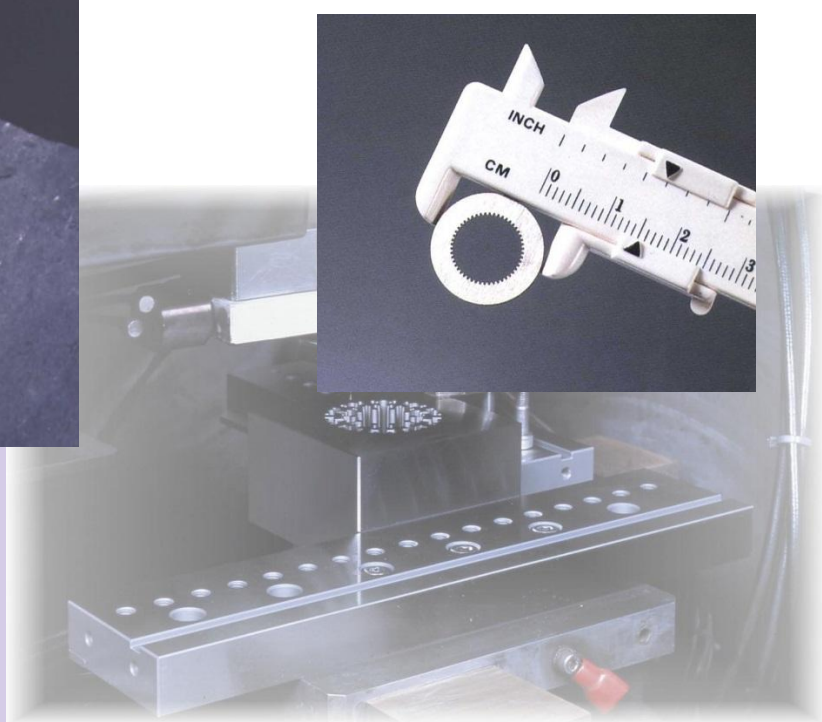
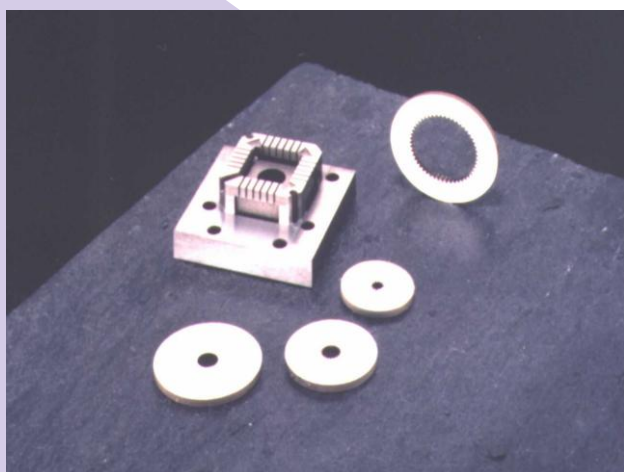
材質 特殊高耐熱合金

他の電極線では得られない高精度加工を実現

TWSはワイヤ放電加工に要求される特性を満足するために独自の製法開発と特殊元素添加を行い、放電加工のために最適化したタングステンワイヤです。

放電特性・高温強度特性に優れ、真直性がよい20 μ m～100 μ mの極細電極線は、ワイヤ放電加工において下記の優れた特性を発揮し、半導体リードフレーム用金型や微細ノズル加工に代表される超精密加工に最適で、生産性向上に威力を発揮します。

- よりスムーズな加工面を実現
放電特性に優れているため、微細加工でもより面粗度の良い加工面が得られます。
- より高精度な加工を実現
高温強度特性に優れているため、より平滑度のよい超精密加工を行えます。
- より高速な加工 (TWS)を実現
放電特性、高温強度特性が良いため、最適設定では加工速度がTW比1.2倍以上も向上します。
- 優れた真直性(TWS)を実現
独自の技術により真直性に優れるため、自動結線率の向上が図れます。

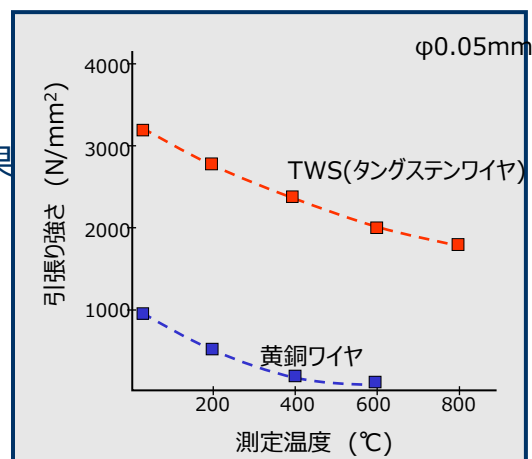
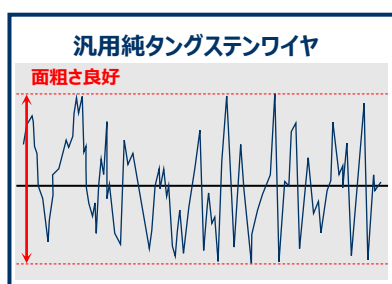
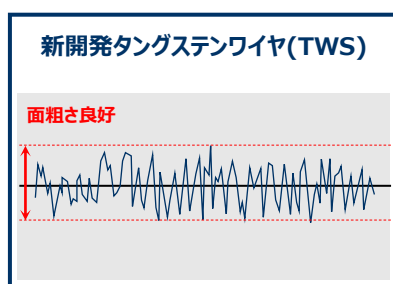


タングステン線カットワイヤ TWS

加工評価結果

- 放電特性の良いTWSは加工面粗さを向上します。
- TWSは独自の製法により優れた高温特性を有します。

TWSと純タングステンワイヤを用いた仕上げ加工面粗さ比較結果

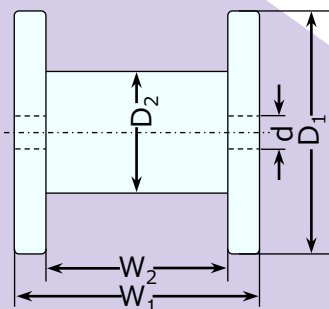


品名とリール記号表記

TWS-20

→ サイズ(線径×1000)
→ ワイヤ品名

プラスチックリール平面図



公称線径 (mm)	品名	引張り強さ (N/mm ² 以上)	長さ (m/巻)	重量 (g/巻)
0.100	TWS-100	2,820	5,000	755
0.070	TWS-70	2,820	5,000	370
0.060	TWS-60	2,820	5,000	273
0.050	TWS-50	2,820	5,000	190
0.040	TWS-40	3,010	5,000	122
0.035	TWS-35	3,010	3,000	56
0.030	TWS-30	3,010	3,000	41
0.025	TWS-25	3,010	3,000	28
0.020	TWS-20	3,010	3,000	18

リール記号	寸法(mm)					箱詰め数 (個)
	D1	D2	W1	W2	d	
P1(N)※ 1	100	70	90	70	20	1