

最適な電極線の選び方

加工機別推奨電極線一覧

WEDM	通常加工	テーパ加工
三菱電機	SBS-HN	SBS-A
Sodick	SBG-H	SBX-HN
Fanuc	SBX-HN	SBX-HN
マキノ	SBX-HN	SBX-HN
西部電機	SBS-HN	SBS-A
シャルミー	SBS-A	SBS-A
アジエ	SBS-HN	SBS-A

目的別の最適電極線

ワイヤ分類・品種 用途・改善内容	標準黄銅ワイヤ 〔SBS SBG SBX〕	高放電性ワイヤ 〔SZA〕
断線頻度を減らしたい	基準	
加工物への銅付着を減らしたい	基準	◎
自動結線率を向上したい	基準	
加工速度を向上したい	基準	○
微細形状に加工したい	基準	○
面粗度を向上したい	基準	◎

◎ : 最適 ○ : 推奨

より効果的にご使用いただくために

・加工速度を向上したい場合

→ 極薄高純度Zn層をもつ、スミスパークA(SZA-HN)をご使用ください。